

## Séance du 29 Mars 2002

Après avoir observé une minute de silence afin de rendre hommage aux conseillers municipaux, victimes de la tragédie de Nanterre, le Conseil Municipal réuni, sous la présidence de Monsieur Jacques MARTINELLI

- DECIDE à l'unanimité de ne pas augmenter les 4 taxes directes locales
  - Taxe d'habitation 12.83 %
  - Taxe foncière (bâti) 12.87 %
  - Taxe foncière (non bâti) 80.00 %
  - Taxe professionnelle 8.64 %
- APPROUVE à l'unanimité le Compte Administratif de la Commune pour l'année 2001  
Fonctionnement 2 357 662.31 F (soit 359 423.30 €)  
Investissement - 3 201 024.37 F (soit -487 993.02 €)
- APPROUVE à l'unanimité moins une abstention le Budget Primitif de la commune pour l'année 2002  
Fonctionnement 1 053 963 € (soit 6 913 544.41 F)  
Investissement 1 057 321 € (soit 6 935 571.11 F)
- APPROUVE à l'unanimité le compte administratif pour l'année 2001 pour le Service des Eaux  
Investissement 277 562.62 F (soit 42 314.15 €)  
Exploitation 293 001.75 F (soit 44 667.83 €)
- APPROUVE à l'unanimité le budget primitif pour l'année 2002 pour le Service des Eaux  
Investissement 256 603.63 € (1 683 209.47 F)  
Exploitation 107 158.00 € ( 702 910.40 F)
- DECIDE d'accepter le projet de travaux présenté par la D.D.E. de Bonneville pour la somme de 51 899.82 € TTC concernant l'aménagement d'un arrêt de bus scolaire, Place du Bourgeal et SOLLICITE, auprès du Conseil Général, une subvention (F.A.P.)
- ACCEPTE la création de la carte "Affaires sociales" au sein du SIVOM de la Région de Bonneville
- VOTE à l'unanimité moins une abstention les subventions suivantes

Association	En euros
A.D.M.R.	305
AMICALE PARENTS d'ELEVES	2440
ASSOCIATION DE CHASSE	153
ASSOCIATION PLAISIR DE LIRE	81
ASSOCIATION U.S.E.P.	77
LE TEMPS DE VIVRE (Club 3ème Age)	153
CLUB LOISIRS (Bibliothèque)	763
Combattants et A.F.N.	260
FOYER DES JEUNES	2440
GROUPEMENT DE DEFENSE SANITAIRE	305
INTERVILLAGE FAUCIGNERANDS	77
L'ECHO DU LAC BENIT	6860
OFFICE DE TOURISME	11 000
SECOURS POPULAIRE FRANCAIS	153
SKI CLUB	2745
SOCIETE DE PECHE	214
ACCORDS PERDUS (Chorale)	153
A.F.P.E.I.	153
A.A.P.E.I.	77

Sortie Scolaire "Musiflore"	751
Sortie Scolaire ""Classe Verte"	577
Divers	753
<b>Total</b>	<b>30 490</b>

Le Maire et les responsables de commission informent le conseil, de l'état d'avancement des travaux et projets en cours.

Le Maire rappelle que la journée de l'environnement aura lieu le mercredi 01 mai et qu'il espère une participation nombreuse des élus et des habitants.

Il indique également que la traditionnelle brocante organisée par l'Office de Tourisme aura lieu le dimanche 5 Mai.

A l'issue de l'étude des questions diverses, l'ordre du jour étant épuisé, la séance est levée à 23h30.